**Услуги по переработке металлопроката**

ПАО «Абаканский опытно-механический завод» предлагает следующие виды услуг:

**Изготовление металлоконструкций:** балок, ферм, связей, емкостей (квадратных и круглых), бункеров, лестничных маршей, площадок, ограждений, оград и других нестандартных конструкций с последующей грунтовкой и покраской.

**Механическая обработка металла:**

* Рубка листового проката на гильотинных ножницах

- толщина листа 1-20 мм;

- длина рубки — до 2000 мм.

* Газопламенная резка листового проката любой конфигурации по копиру на машине АСШ-70

- толщина листа — до 60 мм;

- ширина листа — до1500 мм;

- длина листа — до 3000 мм.

* Резка сортового проката на ленточнопильном станке или на фрезерно-отрезном полуавтомате 8Г663

- резка круга Ø 8-300 мм;

- резка прямоугольного сечения до 200х200 мм;

- резка круглых труб до 315 мм.

* Рубка сортового проката на пресс-ножницах

- рубка круга Ø до 40 мм;

- рубка уголка до 100 мм;

* Резка квадратных или прямоугольных труб отрезном станке

- резка труб до 100х100 мм.

* Сверловка, зенкование отверстий

- Ø до 50 мм;

- высота обрабатываемой детали до 1000 мм.

* Гибка листового проката (уголки, швеллера)

- толщина листа 1-3 мм;

- длина гибки — до 900 мм;

- радиус гибки R3.

- толщина листа до 10 мм;

- длина гибки — до 3000 мм;

- радиус гибки R8.

* Фрезерные работы

- ширина обрабатываемой детали — до 630 мм;

- длина обрабатываемой детали — до 2000 мм;

- высота обрабатываемой детали — до 600 мм.

* Токарные работы

- Ø обрабатываемой детали — до 800 мм;

- длина обрабатываемой детали — до 2800 мм.

* Плоско-шлифовальные работы

- ширина обрабатываемой детали — до 320 мм;

- длина обрабатываемой детали — до 1250 мм;

- высота обрабатываемой детали — до 400 мм.

* Зубофрезерные работы

- изготовление цилиндрических и конических зубчатых колес Ø до 315 мм;

- изготовление цилиндрических и конических зубчатых колес шириной до 200 мм;

- модуль передаваемого зуба от 1 до 12 мм.

* Кругло-шлифовальные работы

- Ø обрабатываемой детали — до 200 мм;

- длина обрабатываемой детали — до 900 мм.

* Расточные работы

- ширина обрабатываемой детали — до 5900 мм;

- длина обрабатываемой детали — до 10000 мм;

- высота обрабатываемой детали — до 2000 мм.

* Внутри-шлифовальные работы

- Ø шлифуемого отверстия 20-100 мм;

- длина шлифования — до 125 мм;

- Ø шлифуемого изделия — до 300 мм.

* Координатные работы

- ширина обрабатываемой детали — до 500 мм;

- длина обрабатываемой детали — до 1000 мм;

- высота обрабатываемой детали — до 400 мм.

* Долбежные работы

- ход долбяка 10-100 мм.